

### JM108 96-well plates

### Chemically Competent Cell 产品说明书

DL-96/8 系列产品为 96 孔板/8 连管包装感受态, 除以下产品规格外, 可根据客户需求定制感受态体积和包装形式

#### ● 产品规格和内容:

包装名称	货号	包装数量×含量	保存条件/保质期
无裙边 96 孔板感受态	CAT#: DL-96NA1022	96×100ul	-80°C/6 个月
半裙边 96 孔板感受态	CAT#: DL-96H1022	96×100ul	-80°C/6 个月
带裙边 96 孔板感受态	CAT#: DL-96W1022	96×100ul	-80°C/6 个月
96 孔圆孔圆底深孔板 (1.2ml) 感受态	CAT#: DL-9612RDW1022	96×100ul	-80°C/6 个月
96 孔圆孔圆底深孔板 (2ml) 感受态	CAT#: DL-9620RDW1022	96×100ul	-80°C/6 个月
96 孔方孔圆底深孔板 (1.2ml) 感受态	CAT#: DL-9612SDW1022	96×100ul	-80°C/6 个月
96 孔方孔圆底深孔板 (2.2ml) 感受态	CAT#: DL-9622SDW1022	96×100ul	-80°C/6 个月
八连管感受态	CAT#: DL-8ST1022	8×100ul	-80°C/6 个月

#### ● 基因型

F- *endA1 recA1 gyrA96 thi-1 relA1 glnV44 Δ(lac-proAB) hsdR17 (rK- mK+)*

#### ● 产品说明

JM108 来源于 JM106 菌株, 最初是作为黏粒文库的宿主被改造而成。JM108 菌株缺失核酸内切酶 (*endA*), 提高了质粒 DNA 的产量和质量; 重组酶缺陷型 (*recA*) 减少插入片段的同源重组概率, 保证了插入 DNA 的稳定性。JM108 菌株最大的特点是扩繁质粒产量大, 纯度高, 且质量稳定, 特别是超螺旋质粒比例较高, 超螺旋质粒所占比例一般>90% (*gyrA96* 突变型说明 JM108 菌株的 DNA-gyrase 基因被突变, 导致拓扑异构酶 II 的功能受影响, 增加了超螺旋质粒的比例), 非常适合后续的动物细胞转染实验 (超螺旋质粒可提高细胞转染的效率)。此外该菌株具有萘啶酸抗性。唯地生物开发的 JM108 感受态细胞经特殊工艺制作, pUC19 质粒 (2686bp, Amp<sup>R</sup>) 检测转化效率>0.5×10<sup>9</sup> cfu/μg DNA。

#### ● 热激转化操作方法(90min)

1. JM108 感受态细胞从-80°C拿出, 迅速插入冰中, 2 分钟后待菌块融化, 加入目的 DNA (质粒或连接产物) 并用移液器轻轻吸打混匀, 冰中静置 25 分钟。
2. 42°C水浴热激 45 秒, 迅速放回冰中, 静置 2 分钟, 晃动会降低转化效率。
3. 向离心管中加入适量不含抗生素的无菌培养基 (SOC 或 LB), 混匀后 37°C, 200-500 rpm 复苏 60 分钟。
4. 5000 rpm 离心 30S, 收集菌体, 留取适量上清轻轻吹打重悬菌块并涂布到含相应抗生素的 SOC/LB 培养基上。
5. 将平板倒置放于 37°C培养箱过夜培养。如果进行蓝白斑筛选操作, 将平板放 37°C培养至少 15 h。
6. 也可在第 3 步直接加入适量 SOC/LB 或 TB 培养基 (唯地 CAT#: CM1018L), 300-1500 rpm 摇菌, 收菌提质粒(适合深孔板)。

### ● 快速转化操作方法 (10min)

1. 提前 15 分钟将用到的筛选培养基平板拿到 37°C 预热。
2. 感受态细胞从 -80°C 拿出，迅速插入冰中，2 分钟后待菌块融化，加入目的 DNA（质粒或连接产物）并用移液器轻轻吸打混匀，冰中静置 ≥ 5 分钟。
3. 将感受态细胞-DNA 混合物转移到已经 37°C 预热的 LB 培养基上，涂均匀，表面无水渍，将平板倒置放于 37°C 培养箱过夜培养。如果进行蓝白斑筛选操作，将平板放 37°C 培养至少 15h。
4. 也可直接加入适量 SOC/LB 或 TB 培养基（唯地 CAT#: CM1018L），300-1500 rpm 摇菌，收菌提质粒（适合深孔板）。

● 注意：感受态细胞用快速转化方法涂氨苄/羧苄青霉素抗性平板时效率较高，若涂卡那霉素或其他抗生素平板，转化效率下降（因无孵育步骤，卡那霉素等对菌体毒性较大）。若要提高卡那霉素或其他抗性质粒的转化效率，可增加孵育步骤：37 度孵育 30-60min。

### ● 快速热激转化操作方法 (25min, 可提高转化效率)

1. 感受态细胞从 -80°C 拿出，迅速插入冰中，2 分钟后待菌块融化，加入目的 DNA（质粒或连接产物）并用移液器轻轻吸打混匀，冰中静置 5 分钟。
2. 42°C 水浴热激 45 秒，迅速放回冰中，静置 2 分钟（晃动会降低转化效率）。加入适量不含抗生素的 LB，37°C，200 rpm 复苏 10 分钟，涂板（涂均匀，表面无水渍）。
3. 将平板倒置放于 37°C 培养箱过夜培养。如果进行蓝白斑筛选操作，将平板放 37°C 培养至少 15h。
4. 也可直接加入适量 SOC/LB 或 TB 培养基（唯地 CAT#: CM1018L），300-1500 rpm 摇菌，收菌提质粒（适合深孔板）。

### ● 注意事项

1. 感受态细胞最好在冰中缓慢融化。插入冰中 8 分钟内加入目标 DNA，不可在冰中放置时间过长，长时间存放会降低转化效率，混入目的 DNA 时应轻柔操作。
2. 快速转化感受态细胞涂氨苄/羧苄青霉素抗性平板时效率较高，若涂卡那霉素或其他抗生素平板，转化效率下降（因无孵育步骤，卡那霉素等对菌体毒性较大）。若要提高卡那霉素或其他抗性质粒的转化效率，可增加孵育步骤：37 度孵育 30-60min。
3. 转化高浓度的质粒或高效率的连接产物可相应减少最终用于涂板的菌量。
4. 若要获得大量，高纯度质粒，建议在 TB 培养基（唯地 CAT#: CM1018L）中摇菌培养（以标准质粒 PUC19 为例：在 TB 营养液中过夜培养的菌体浓度和质粒产量为 LB 的 3-4 倍，SOC 的 2 倍）。